Tork SmartOne mini Toilet Roll
(Blanc)



Article	472193
Longueur du rouleau	112 m
Système	T9
Laize	13.4 cm
Diamètre du rouleau	14.9 cm
Nombre de feuilles	620
Longueur des feuilles	18 cm
Diamètre intérieur du mandrin	4.4 cm
Epaisseurs	2
Impression	Non
Gaufrage	Oui
Couleur	Blanc

Le mini distributeur pour papier toilette rouleau Tork SmartOne distribue une feuille de papier hygiénique à la fois, permettant de réduire la consommation de jusqu'à 40 % par rapport aux distributeurs pour rouleaux Jumbo traditionnels et couvrant ainsi plus de visites par rouleau. Les rouleaux Tork SmartOne Mini de grande capacité sont adaptés aux sanitaires exigeants à fréquentation faible, moyenne ou élevée, selon le distributeur Tork SmartOne Mini choisi.

- Le rouleau à distribution feuille à feuille de grande capacité réduit le temps consacré à l'entretien et garantit de ne jamais manquer de papier
- la désintégration rapide et la consommation réduite minimisent le risque d'obstructions coûteuses
- papier doux éclatant et imprimé feuille Tork pour une image haut de gamme
- retrait du mandrin SmartCore® pour un réapprovisionnement facile et rapide
- les paquets de transport Tork Easy Handling™ sont durables, faciles à manipuler, et permettent de réduire la quantité de déchets

SCA Care of Life

www.tork.be

Données d'expédition

	Unité consommateur	Unité de transport	Palette
EAN	7322540656282	7322540656299	7322540678185
Pièces	1	12	576
Unités consommateur	-	12	576
Hauteur	134 mm	268 mm	2294 mm
Largeur	149 mm	298 mm	800 mm
Longueur	149 mm	447 mm	1200 mm
Volume	3 dm3	35.7 dm3	1.7 m3
Poids net	479 g	5.7 kg	275.64 kg
Poids brut	487 g	5.9 kg	284.5 kg
Matériau d'emballage	Plastic	Plastic	-

Infos environnement

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de
Pâte vierge
Fibres recyclées
Produits chimiques
Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matière

Fibres vierges et papier recyclé
Pour le processus de fabrication, des fibres vierges et du papier recyclé sont utilisés. Le choix de la pâte est effectué en fonction des exigences du produit et de la disponibilité de la pâte de manière à l'utiliser le plus efficacement possible.
Les avantages environnementaux et la faisabilité économique du papier recyclé en tant que matière première dépendent de sa disponibilité, de la distance de transport et de la qualité du matériau collecté.
Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.
Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.
Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés.
Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés.
Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.
Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène.
Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hyposulfate de sodium).

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.
Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains)
- Agent de résistance à l'état sec (utilisé en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les lingettes)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression

Choisissez un distributeur





681000 **681008** **682000**

Certificats de produits

For Wiping

EU Ecolabel

Contact

SCA Hygiene Products Belgium NV/SA
Culliganlaan 1D
1831 DIEGEM
België

Tel no: 02/766 05 30
Fax: 00800 9574 2540
E-mail: info@tork.be